高島晒協業組合

TAKASHIMA
CHIJIMI

今の時代だからこそ　私たちに
出来ることを提案します

※　ここにあるのはほんの一例です

涼感　TS－6－2

【素　材】
受領加工布：綿 100%　楊柳（未加工布・加工布）計2点
洗濯条件：JIS L1930 C4M 法（風乾）10回

【試験方法】
涼感性能試験（OP-B法）
試料を２つ折りにしたものを試験片とし、折りたたんだ内側中央に温度センサーを設置する。約33℃の雰囲気中にて試験片中央部（センサーの上）に約0.2ｍｌの水を滴下し、湿潤部の温度を10分間測定する。
生地：10＊10ｃｍ、条件：33℃×30%RH、水：33℃（0.2ｍｌ）

【試験結果】

(TIME)	(℃) 未加工布	加工布 初期	未加工対比	加工布 洗濯10回後	未加工対比
0	33.1	33.1	0.0	33.1	0.0
10秒	31.8	31.1	-0.7	31.3	-0.5
20秒	30.1	29.4	-0.7	29.4	-0.7
30秒	28.4	27.9	-0.5	28.0	-0.4
40秒	27.3	26.8	-0.5	26.8	-0.5
50秒	26.3	26.0	-0.3	26.1	-0.2
60秒	25.8	25.2	-0.6	25.6	-0.2
2分	24.4	24.0	-0.4	24.3	-0.1
3分	24.3	24.1	-0.2	24.1	-0.2
4分	24.2	23.8	-0.4	24.0	-0.2
5分	24.4	23.7	-0.7	24.1	-0.3
6分	24.3	23.7	-0.6	24.0	-0.3
7分	24.4	23.4	-1.0	24.2	-0.2
8分	24.3	23.6	-0.7	24.2	-0.1
9分	24.2	23.5	-0.7	24.0	-0.2
10分	24.1	23.5	-0.6	24.1	0.0
最大優位差（℃）		-1.0		-0.7	

【素　材】
受領加工布：綿 100%　楊柳

【抗菌性試験詳細】

試料	生菌数の常用対数値 接触直後	18時間後	抗菌活性値評価
初期	4.4	1.8	4.5/合格
洗濯10回後	4.4	1.8	3.1/合格
綿標準白布	4.4	6.3	-

注*界面活性剤（Tween80）を添加した試験菌懸濁液を使用した。
なお、抗菌活性値＝（Mb－Ma）－（Mc－Mo）（抗菌活性値≧2.2,合格）

Ma：標準布の試験菌液接触直後の生菌数
Mb：標準布の18時間培養後の生菌数
Mo：抗菌防臭加工布の試験菌液接種直後の生菌数
Mc：抗菌防臭加工布の18時間培養後の生菌数

【抗菌性試験方法：繊維評価技術協議会に準拠】
(1) 試験菌：黄色ブドウ球菌
(2) 試験方法：滅菌した試験素材に試験菌のブイヨン懸濁液を注入し、密閉容器中にて37℃×18時間培養後の生菌数を測定する。植菌後、無加工布菌数に対する抗菌活性値により、抗菌数を評価する。
(3)有効性：Mb-Mc＝1.9＞1.0により試験は有効
(4) JIS L-0217 103法（JAFET標準洗剤使用　自然乾燥　洗濯10回）

抗菌　TS－1－1

高島晒協業組合

～地域と共に～（高島晒協業組合　スローガン）

最　善（さいぜん）　私達は常に最も善い方法を考える・現状に満足しない

礼　法（らいほう）　私達は感謝・気遣いの心を忘れない

信　頼（しんらい）　私達は信頼される人づくり・信頼のおけるものづくりを目指す

企業情報

代表者　理事長　川島　諦
資本金　7,650万円
売　上　約　4億円
従業員　31名
設　備　漂白一連装置・染色プリント設備・公害給排水装置

Address:　〒520-1501　滋賀県高島市新旭町旭1411番地
Phone:　0740-25-3515　　Fax:　0740-25-4313
Web:　http://www.takashimasarashi.com/
http://www.takashimachijimi.com/
mail:　takashima-sarashi@star.ocn.ne.jp
営業担当者: 営業部長　兼　工場長　平山　裕章　までご連絡ください